

HOLEX®**Visokozmogljivi svedri v celoti iz karbidne trdine, držalo Weldon DIN 6535
HB, TiN, Ø h7: 17,5 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	123307 17,5
GTIN	4045197450241
Razred artikla	12E

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo** centriranja.

Ravni glavni rezili z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni \emptyset .

Napotek:

Za procesno varno uporabo svedrov za globoke izvrtine $12 \times D$ je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130 ali vodilna izvrtina $3 \times D$ z art. 122736.

Rezalni material: VHM

Globina vrtanja do: $12 \times D$

Kot konice: 135 stopinj

Držalo: DIN 6535 HB s h6

z notranjim hlajenjem: da, s 25 bari

Potreben je pilotni sveder: da, pilotni sveder

Standard: Tovarniški standard

Toleranca nazivnega \emptyset : h7

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega \emptyset : h7

Dolžina vpenjalnega utora: 234 mm

Celotna dolžina L_{celotna} : 285 mm

\emptyset držala: 18 mm

Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,28 mm/v

Tehnični opis

Dolžina vpenjalnega utora	234 mm
Nazivni Ø	17,5 mm
Toleranca držala	h6
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,28 mm/v
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala	18 mm
Celotna dolžina L _{celotna}	285 mm
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja	207,8 mm
Prevleka	TiN
Rezalni material	VHM
Globina vrtanja do	12×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Potreben je pilotni sveder	da, pilotni sveder
Barvni prstan	zelena