

HOLEX®

Visokozmogljivi svedri v celoti iz karbidne trdine, držalo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø h7: 16 mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123308 16
GTIN	4045197451446
Razred artikla	12E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo** centriranja.

Ravni glavni rezili z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glej tabelo) minus 1,5 × nazivni Ø.

Napotek:

Za procesno varno uporabo svedrov za globoke izvrtine 12 × D je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130 ali vodilna izvrtina 3 × D z art. 122736.

Rezalni material: VHM

Globina vrtanja do: 12×D

Kot konice: 135 stopinj

Držalo: DIN 6535 HE s h6

z notranjim hlajenjem: da, s 25 bari

Potreben je pilotni sveder: da, pilotni sveder

Standard: Tovarniški standard

Toleranca nazivnega Ø: h7

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega Ø: h7

Dolžina vpenjalnega utora: 208 mm

Celotna dolžina L_{celotna} : 260 mm

Ø držala: 16 mm

Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm²: 0,28 mm/v

Tehnični opis

Toleranca držala	h6
Nazivni Ø	16 mm
Dolžina vpenjalnega utora	208 mm
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,28 mm/v
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala	16 mm
Celotna dolžina L _{celotna}	260 mm
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja	184 mm
Prevleka	TiN
Rezalni material	VHM
Globina vrtanja do	12×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HE s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Potreben je pilotni sveder	da, pilotni sveder
Barvni prstan	zelena