

HOLEX**Sveder HOLEX Pro Steel VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1669 8,6
GTIN	4062406207366
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Ravni glavni rezalni robovi in poseben profil utorov skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtnje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra fino zrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

Kot art. 122502.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtnja:**

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni \emptyset .

Tehnični opis

Število rezil Z	2
Ø držala D_s	1 mm
Celotna dolžina L	89 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
Priporočena maksimalna globina vrtnja L_2	34,1 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	8,6 mm
Dolžina utorov L_c	47 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	h7
Standard	DIN 6537 K
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	25 m/min	M
GG	primerno	90 m/min	K
GGG	primerno	55 m/min	K
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

Pribor

Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535
HA Ø DC h7 (mm oz. cole) 8,6

122501 8,6

Brušenje držala Tip HB

129100 HB