

**HOLEX****Sveder HOLEX Pro Steel VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:  
10,4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1669 10,4
GTIN	4062406207373
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**

**Ravni glavni rezalni robovi in poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrтанje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra fino zrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

Kot art. 122502.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrтанja:**

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus 1,5 × nazivni Ø.

**Tehnični opis**

Priporočena maksimalna globina vrтанja L <sub>2</sub>	39,4 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/v
Standard	DIN 6537 K
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega Ø	h7

Ø držala $D_s$	12 mm
Nazivni Ø $D_c$	10,4 mm
Celotna dolžina L	102 mm
Dolžina utorov $L_c$	55 mm
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	25 m/min	M
GG	primerno	90 m/min	K
GGG	primerno	55 m/min	K
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

**Pribor**

Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm oz. cole) 10,4

122501 10,4

Brušenje držala Tip HB

129100 HB