

**HOLEX****Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1668 10,4
GTIN	4062406207281
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**

**Ravni glavni rezalni robovi in poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultrafinozrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke. Z brušeno ploskvijo stožca.

**Kot art. 122501.**

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni z art. GG1669.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnični opis**

Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala $D_s$	12 mm
Število rezil Z	2
Standard	DIN 6537 K
Celotna dolžina L	102 mm

Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/v
Nazivni $\varnothing D_c$	10,4 mm
Dolžina utorov $L_c$	55 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	39,4 mm
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	115 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	105 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	85 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	25 m/min	M
GG	primerno	90 m/min	K
GGG	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

---

**Pribor**

Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm oz. cole) 10,4

---

122501 10,4