

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 2-64****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	138007 2-64
GTIN	4062406208127
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

**45° spiralizacija** vijačnih utorov, zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

**Uporaba:**

Za **UNF enotni fini navoj ASME – B1.1**.

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	45 mm
Vrsta navoja	UNF
Globine navoja	5,45 mm
Rezalni material	HSS E PM
Število vpenjalnih utorov	3
Korakov na colo	64
Ø osnovne izvrtine	1,85 mm
Velikost navoja	2-64 UNF

Ø držala D <sub>s</sub>	2,8 mm
4-kotno držalo □	2,1 mm
Korak navoja	0,399 mm
Število rezil Z	3
Ø navoja	2,18 mm
Standard	DIN 371
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M

Olje	primerno
mokro maks.	primerno