

## Garant

### Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 2-56



#### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 137857 2-56   |
| GTIN                  | 4062406208110 |
| Razred artikla        | 111           |

#### Opis

##### Izvedba:

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam, ter materialih Duplex.**

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije.**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost.**

##### Uporaba:

Za **UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1.**

#### Tehnični opis

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Število vpenjalnih utorov | 3        |
| Korakov na colo           | 56       |
| Vrsta navoja              | UNC      |
| Celotna dolžina L         | 45 mm    |
| Globine navoja            | 5,45 mm  |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 2,8 mm   |
| Ø navoja                  | 2,18 mm  |
| Velikost navoja           | 2-56 UNC |
| 4-kotno držalo □          | 2,1 mm   |
| Število rezil Z           | 3        |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Rezalni material           | HSS E PM  |
| Standard                   | DIN 371   |
| Korak navoja               | 0,453 mm  |
| Ø osnovne izvrtine         | 1,85 mm   |
| Serija                     | Master Tap                                      |
| Prevleka                   | TiAlN   |
| Kot profila                | 60 stopinj                                      |
| Kakovost                   | 2BX   |
| Oblika prisekanega dela    | C   |
| Kot spirale                | 45 stopinj                                      |
| Držalo                     | Cilindrično držalo s h9                         |
| z notranjim hlajenjem      | ne  |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 2,5 × D pri zaprti izvrtini                  |
| Smer rezanja               | desni   |
| Vrsta navojnega orodja     | Strojni navojni sveder<br>za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan              | modra   |
| Vrsta izdelka              | Navojni svedri                                  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 28 m/min       | N          |
| Jeklo < 750 N/mm             | pogojno primerno | 23 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | pogojno primerno | 23 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 12 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 11 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 9 m/min        | M          |
| Olje                         | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |

