

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM oblika C 6GX, TiAlN, M: M6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135737 M6
GTIN	4062406209827
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

45° spiralizacija vijačnih utorov zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija odrezovanja za optimalen nastanek odrezkov in torzijsko togost**

Tolerančni razred ISO 3X/6GX. Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Tehnični opis

Vrsta navoja	M
Ø osnovne izvrtine	5 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Kakovost	ISO 3X 6GX
Korak navoja	1 mm
Velikost navoja	M6
4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	4,9 mm

Število rezil Z	3
Standard	DIN 371
Globine navoja	15 mm
Ø držala D _s	6 mm
Rezalni material	HSS E PM
Ø navoja	6 mm
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M

Olje	primerno
mokro maks.	primerno