

## Garant

### Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM oblika E, TiAlN, G: G1/2



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	137752 G1/2
GTIN	4062406210328
Razred artikla	111

#### Opis

##### Izvedba:

##### **GARANT Master Tap INOX:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

**45° spiralizacija** vijčnih utorov, zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

**Oblika E** (prirežani del 1,5–2 koraka navoja).

##### Uporaba:

**Za cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

#### Tehnični opis

Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Korak navoja	1,814 mm
Število vpenjalnih utorov	5
Rezalni material	HSS E PM
Korakov na colo	14
Globine navoja	52,4 mm

4-kotno držalo □	12 mm
Ø navoja	20,96 mm
Celotna dolžina L	125 mm
Ø osnovne izvrtine	19 mm
Število rezil Z	5
Velikost navoja	G1/2
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		