

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX Zelo dolgi HSS-E-PM, oblika B 6HX, TiAlN, M: M12****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 132195 M12 |
| GTIN | 4062406209445 |
| Razred artikla | 111 |

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

S posebej dolgim držalom. Držalo po DIN376.

Prednosti:

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Rezalni material | HSS E PM |
| Kakovost | ISO 2X 6HX |
| Celotna dolžina L | 220 mm |
| Korak navoja | 1,75 mm |
| Ø navoja | 12 mm |
| Velikost navoja | M12 |
| Standard | Tovarniški standard |
| Ø držala D _s | 9 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 3 |

| | |
|----------------------------|---|
| Število rezil Z | 3 |
| Vrsta navoja | M |
| Ø osnovne izvrtine | 10,2 mm |
| 4-kotno držalo □ | 7 mm |
| Globine navoja | 36 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | B |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3 × D pri zaprti in skožnji izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan | modra |
| Serijska | Master Tap |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 20 m/min | N |
| Jeklo < 750 N/mm | pogojno primerno | 16 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 16 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 7 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 6 m/min | M |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |

