

Garant

Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 10-24



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	133356 10-24
GTIN	4062406209537
Razred artikla	11I

Opis

Izvedba:

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

Uporaba:

Za UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1.

Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine	3,9 mm
4-kotno držalo □	4,9 mm
Standard	DIN 371
Število rezil Z	3
Ø navoja	4,83 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Korak navoja	1,058 mm
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	14,49 mm
Ø držala D _s	6 mm

Celotna dolžina L	70 mm
Vrsta navoja	UNC
Korakov na colo	24
Velikost navoja	10-24 UNC
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika prisekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

