

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC:  
7/16-14****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133356 7/16-14
GTIN	4062406209582
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

**Uporaba:**

**Za UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1.**

**Tehnični opis**

Število vpenjalnih utorov	3
Korakov na colo	14
Korak navoja	1,59 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Vrsta navoja	UNC
Ø osnovne izvrtine	9,4 mm
Standard	DIN 376
Rezalni material	HSS E PM
Ø navoja	11,11 mm

Velikost navoja	7/16-14 UNC
4-kotno držalo □	6,2 mm
Število rezil Z	3
Globine navoja	33,33 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

