

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap Zelo dolgi HSS-E-PM, oblika C, AlTiX, G: G3/4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137807 G3/4
GTIN	4062406209162
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

S posebej dolgim držalom.

Prednosti:

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Tehnični opis

Korak navoja	1,814 mm
Ø držala D _s	20 mm
Korakov na colo	14
Ø navoja	26,44 mm
Rezalni material	HSS E PM
4-kotno držalo □	16 mm
Celotna dolžina L	280 mm
Ø osnovne izvrtine	24,5 mm

Velikost navoja	G3/4
Globine navoja	66,1 mm
Število rezil Z	2
Število vpenjalnih utorov	2
Serija	Master Tap
Prevleka	AlTiX
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	Tovarniški standard
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	28 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
GG(G)	primerno	16 m/min	K
CuZn	primerno	16 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		