

Garant

Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM oblika C 6GX, TiAlN, M: M8



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	135737 M8
GTIN	4062406209834
Razred artikla	11I

Opis

Izvedba:

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

45° spiralizacija vijačnih utorov zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija odrezovanja za optimalen nastanek odrezkov in torzijsko togost**

Tolerančni razred ISO 3X/6GX. Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Tehnični opis

Korak navoja	1,25 mm
Ø navoja	8 mm
Število rezil Z	3
Globine navoja	20 mm
Velikost navoja	M8
Ø osnovne izvrtine	6,8 mm
Ø držala D _s	8 mm
4-kotno držalo □	6,2 mm

Celotna dolžina L	90 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Rezalni material	HSS E PM
Vrsta navoja	M
Standard	DIN 371
Kakovost	ISO 3X 6GX
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M

Olje	primerno
mokro maks.	primerno