

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM 6HX, posebej dolgi, AlTiX, MF: 12X1,25****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132907 12X1,25
GTIN	4062406208554
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

S posebej dolgim držalom

Prednosti:

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine	10,8 mm
Velikost navoja	M12×1,25
Ø navoja	12 mm
Celotna dolžina L	200 mm
Ø držala D _s	9 mm
Standard	Tovarniški standard
Kakovost	ISO 2X 6HX
Število rezil Z	3
Vrsta navoja	MF
Korak navoja	1,25 mm

Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	36 mm
4-kotno držalo □	7 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desna
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	28 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
GG(G)	primerno	16 m/min	K
CuZn	primerno	16 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		