

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap zelo dolgi HSS-E-PM, AlTiX, G: G1/4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133333 G1/4
GTIN	4062406208615
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

S posebej dolgim držalom

Prednosti:

Zelo primerno za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Tehnični opis

Korakov na colo	19
Število rezil Z	3
Ø držala D _s	11 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø osnovne izvrtine	11,8 mm
Rezalni material	HSS E PM
Korak navoja	1,337 mm
Celotna dolžina L	200 mm

Velikost navoja	G1/4
Ø navoja	13,16 mm
Globine navoja	39,48 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	AlTiX
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	Tovarniški standard
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	28 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
GG(G)	primerno	16 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		