

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap zelo dolgi HSS-E-PM, AlTiX, G: G1/8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133333 G1/8
GTIN	4062406208608
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

S posebej dolgim držalom

**Prednosti:**

Zelo primerno za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

**Uporaba:**

**Za cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

**Tehnični opis**

Korakov na colo	28
Velikost navoja	G1/8
4-kotno držalo □	5,5 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	7 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Ø navoja	9,73 mm
Globine navoja	29,19 mm

Ø osnovne izvrtine	8,8 mm
Rezalni material	HSS E PM
Korak navoja	0,907 mm
Celotna dolžina L	180 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	AlTiX
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	Tovarniški standard
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	28 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	6 m/min	M
GG(G)	primerno	16 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		