

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX Zelo dolgi HSS-E-PM, oblika B 6HX, TiAlN, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132195 M16
GTIN	4062406209469
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

**S posebej dolgim držalom.** Držalo po DIN376.

**Prednosti:**

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

**Tehnični opis**

Vrsta navoja	M
Globine navoja	48 mm
Ø osnovne izvrtine	14 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Velikost navoja	M16
Standard	Tovarniški standard
Število rezil Z	3
Rezalni material	HSS E PM
Število vpenjalnih utorov	3

Korak navoja	2 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Ø navoja	16 mm
Celotna dolžina L	220 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	20 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	16 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	16 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	6 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

