

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX Zelo dolgi HSS-E-PM, oblika C 6HX, TiAlN, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135739 M10
GTIN	4062406209940
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

45° spiralizacija vijačnih utorov zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiALN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija odrezovanja za optimalen nastanek odrezkov in torzijsko togost**

S posebej dolgim držalom. Držalo po DIN 371.

Prednosti:

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

Tehnični opis

Ø navoja	10 mm
Globine navoja	25 mm
Ø držala D _s	10 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Rezalni material	HSS E PM
Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Standard	Tovarniški standard
Velikost navoja	M10

Število rezil Z	3
Vrsta navoja	M
4-kotno držalo □	8 mm
Korak navoja	1,5 mm
Celotna dolžina L	200 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	20 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	16 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	16 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M

Olje	primerno
mokro maks.	primerno