

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC:
3/8-16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137857 3/8-16
GTIN	4062406210083
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije.**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost.**

Uporaba:

Za **UNC enotni grobi navoj** ASME – B1.1.

Tehnični opis

Korak navoja	1,588 mm
Rezalni material	HSS E PM
Število vpenjalnih utorov	3
Ø osnovne izvrtine	8 mm
Vrsta navoja	UNC
Velikost navoja	3/8-16 UNC
Ø držala D _s	9 mm
Globine navoja	23,83 mm
Celotna dolžina L	100 mm

Standard	DIN 371
Korakov na colo	16
Število rezil Z	3
4-kotno držalo □	7 mm
Ø navoja	9,53 mm
Serijska	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno