

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX Zelo dolgi HSS-E-PM, oblika C 6HX, TiAlN, M: M12****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135739 M12
GTIN	4062406209957
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

**45° spiralizacija** vijačnih utorov zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija odrezovanja za optimalen nastanek odrezkov in torzijsko togost**

**S posebej dolgim držalom.** Držalo po DIN 376.

**Prednosti:**

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

**Tehnični opis**

Korak navoja	1,75 mm
Globine navoja	30 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	9 mm
Ø navoja	12 mm
Rezalni material	HSS E PM
Celotna dolžina L	220 mm
Standard	Tovarniški standard
4-kotno držalo □	7 mm

Število vpenjalnih utorov	4
Velikost navoja	M12
Vrsta navoja	M
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø osnovne izvrtine	10,2 mm
Število rezil Z	4
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	20 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	16 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	16 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	6 m/min	M

Olje	primerno
mokro maks.	primerno