

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap za žične navojne vložke HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M3****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133560 EG-M3
GTIN	4062406208264
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

Navojni sveder v skladu z **DIN 40435 (podoben DIN 371/DIN 376)**.

**Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

**Uporaba:**

Za izdelavo vpenjalnih navojev EG v skladu z metričnimi ISO-navoji **DIN 8140** za **žične navojne vložke STI** (Screw Thread Insert).

**Napotek:**

Obvezno upoštevajte **Ø osnovne izvrtine** (glejte tabelo) !

**Tehnični opis**

4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Število rezil Z	3
Korak navoja	0,5 mm
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 40435
Kakovost	6HX mod.
Velikost navoja	M3

Celotna dolžina L	63 mm
Globine navoja	9 mm
Ø osnovne izvrtine	3,15 mm
Ø navoja	3 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø držala D <sub>s</sub>	4,5 mm
Prevleka	AlTiX
Vrsta navoja	EG-M
Kot profila	60 stopinj
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		