

## Garant

### Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 4-40



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	137857 4-40
GTIN	4062406210007
Razred artikla	111

#### Opis

##### Izvedba:

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam, ter materialih Duplex.**

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije.**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost.**

##### Uporaba:

Za **UNC enotni grobi navoj** ASME – B1.1.

#### Tehnični opis

Korak navoja	0,635 mm
Ø navoja	2,84 mm
Rezalni material	HSS E PM
Ø držala D <sub>s</sub>	3,5 mm
Korakov na colo	40
Število vpenjalnih utorov	3
Velikost navoja	4-40 UNC
Ø osnovne izvrtine	2,35 mm
4-kotno držalo □	2,7 mm
Celotna dolžina L	56 mm

Globine navoja	7,1 mm
Vrsta navoja	UNC
Standard	DIN 371
Število rezil Z	3
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika prisekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

