

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, ALTiX, UNF: 3-56****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	138010 3-56
GTIN	4062406209223
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.**

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

**Uporaba:**

**Za UNF enotni fini navoj ASME – B1.1.**

**Tehnični opis**

Število rezil Z	3
Vrsta navoja	UNF
Globine navoja	6,275 mm
Celotna dolžina L	50 mm
4-kotno držalo □	2,1 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Velikost navoja	3-56 UNF
Korak navoja	0,454 mm
Standard	DIN 371
Rezalni material	HSS E PM
Korakov na colo	56

Ø osnovne izvrtine	2,15 mm
Ø navoja	2,51 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	2,8 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		