

## Garant

### Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 5-44



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	138007 5-44
GTIN	4062406210168
Razred artikla	111

#### Opis

##### Izvedba:

##### **GARANT Master Tap INOX:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam, ter materialih Duplex.**

**45° spiralizacija** vijačnih utorov, zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

##### Uporaba:

Za UNF enotni fini navoj ASME – B1.1.

#### Tehnični opis

Korakov na colo	44
Standard	DIN 371
4-kotno držalo □	2,7 mm
Korak navoja	0,577 mm
Vrsta navoja	UNF
Rezalni material	HSS E PM
Ø navoja	3,17 mm
Velikost navoja	5-44 UNF

Globine navoja	7,925 mm
Število rezil Z	3
Celotna dolžina L	56 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	3,5 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø osnovne izvrtine	2,7 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M

Olje	primerno
mokro maks.	primerno