

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap za žične navojne vložke HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133560 EG-M4
GTIN	4062406208271
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Navojni sveder v skladu z **DIN 40435 (podoben DIN 371/DIN 376)**.

Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

Uporaba:

Za izdelavo vpenjalnih navojev EG v skladu z metričnimi ISO-navoji **DIN 8140** za **žične navojne vložke STI** (Screw Thread Insert).

Napotek:

Obvezno upoštevajte **Ø osnovne izvrtine** (glejte tabelo) !

Tehnični opis

Ø držala D _s	6 mm
Ø osnovne izvrtine	4,2 mm
Ø navoja	4 mm
Standard	DIN 40435
Kakovost	6HX mod.
Korak navoja	0,7 mm
Velikost navoja	M4

Število rezil Z	3
Globine navoja	12 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Rezalni material	HSS E PM
Celotna dolžina L	70 mm
4-kotno držalo □	4,9 mm
Prevleka	AlTiX
Vrsta navoja	EG-M
Kot profila	60 stopinj
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		