

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM IK oblika B 6GX, TiAlN, M: M5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132193 M5
GTIN	4062406209308
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

**Tolerančni razred ISO 3X /6GX.** Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

**Tehnični opis**

Velikost navoja	M5
Korak navoja	0,8 mm
Ø osnovne izvrtine	4,2 mm
Globine navoja	15 mm
Vrsta navoja	M
4-kotno držalo □	4,9 mm
Ø navoja	5 mm
Standard	DIN 371
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Celotna dolžina L	70 mm

Rezalni material	HSS E PM
Število rezil Z	3
Kakovost	ISO 3X 6GX
Število vpenjalnih utorov	3
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

