

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5-40****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137857 5-40
GTIN	4062406210014
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam, ter materialih Duplex.**

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije.**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost.**

Uporaba:

Za UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1.

Tehnični opis

Globine navoja	7,925 mm
Korakov na colo	40
Standard	DIN 371
Ø navoja	3,17 mm
Rezalni material	HSS E PM
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Ø držala D _s	3,5 mm
Ø osnovne izvrtine	2,65 mm
Velikost navoja	5-40 UNC

Korak navoja	0,635 mm
Vrsta navoja	UNC
4-kotno držalo □	2,7 mm
Celotna dolžina L	56 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika prisekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

