

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM oblika C 6GX, TiAlN, M: M24****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135737 M24
GTIN	4062406209896
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

**45° spiralizacija** vijačnih utorov zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija odrezovanja za optimalen nastanek odrezkov in torzijsko togost**

**Tolerančni razred ISO 3X/6GX.** Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

**Tehnični opis**

Rezalni material	HSS E PM
Korak navoja	3 mm
Celotna dolžina L	160 mm
Ø navoja	24 mm
Število rezil Z	4
4-kotno držalo □	14,5 mm
Vrsta navoja	M
Število vpenjalnih utorov	4

Ø držala D <sub>s</sub>	18 mm
Velikost navoja	M24
Globine navoja	60 mm
Kakovost	ISO 3X 6GX
Standard	DIN 376
Ø osnovne izvrtine	21 mm
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M

Olje	primerno
mokro maks.	primerno