

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC:
5/16-18****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137857 5/16-18
GTIN	4062406210076
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije.**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost.**

Uporaba:

Za **UNC enotni grobi navoj** ASME – B1.1.

Tehnični opis

Globine navoja	19,85 mm
Korakov na colo	18
Celotna dolžina L	90 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Vrsta navoja	UNC
Standard	DIN 371
4-kotno držalo □	6,2 mm
Število rezil Z	3
Rezalni material	HSS E PM

Velikost navoja	5/16-18 UNC
Ø navoja	7,94 mm
Korak navoja	1,411 mm
Ø držala D _s	8 mm
Ø osnovne izvrtine	6,6 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno