

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM oblika E, TiAlN, G: G1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137752 G1
GTIN	4062406210359
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam, ter materialih Duplex.**

**45° spiralizacija** vijačnih utorov, zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

**Oblika E** (prirežani del 1,5–2 koraka navoja).

**Uporaba:**

**Za cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

**Tehnični opis**

Število vpenjalnih utorov	6
Ø držala D <sub>s</sub>	25 mm
Korakov na colo	11
4-kotno držalo □	20 mm
Velikost navoja	G1
Ø navoja	33,25 mm

Korak navoja	2,309 mm
Rezalni material	HSS E PM
Ø osnovne izvrtine	30,75 mm
Globine navoja	83,125 mm
Število rezil Z	6
Celotna dolžina L	160 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		