

Garant

Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, ALTiX, UNF: 5-44



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	138010 5-44
GTIN	4062406209247
Razred artikla	111

Opis

Izvedba:

Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

Uporaba:

Za UNF enotni fini navoj ASME – B1.1.

Tehnični opis

Ø navoja	3,17 mm
Rezalni material	HSS E PM
Vrsta navoja	UNF
Korakov na colo	44
Ø osnovne izvrtine	2,7 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Velikost navoja	5-44 UNF
Celotna dolžina L	56 mm
Korak navoja	0,577 mm
Število rezil Z	3
Ø držala D _s	3,5 mm

Standard	DIN 371
Globine navoja	7,925 mm
4-kotno držalo □	2,7 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika prisekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		