

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF:
5/8-18****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	138007 5/8-18
GTIN	4062406210267
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

45° spiralizacija vijačnih utorov, zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

Uporaba:

Za **UNF enotni fini navoj** ASME – B1.1.

Tehnični opis

4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	9 mm
Standard	DIN 374
Ø navoja	15,88 mm
Vrsta navoja	UNF
Število vpenjalnih utorov	4
Število rezil Z	4
Ø osnovne izvrtine	14,5 mm

Korakov na colo	18
Celotna dolžina L	100 mm
Korak navoja	1,411 mm
Globine navoja	39,7 mm
Rezalni material	HSS E PM
Ø držala D _s	12 mm
Velikost navoja	5/8-18 UNF
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		