

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC:  
1/4-20****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137857 1/4-20
GTIN	4062406210069
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije.**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost.**

**Uporaba:**

Za **UNC enotni grobi navoj** ASME – B1.1.

**Tehnični opis**

Rezalni material	HSS E PM
Število vpenjalnih utorov	3
Vrsta navoja	UNC
Korakov na colo	20
Korak navoja	1,27 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Ø navoja	6,35 mm
Globine navoja	15,9 mm
Število rezil Z	3

4-kotno držalo □	5,5 mm
Velikost navoja	1/4-20 UNC
Ø osnovne izvrtine	5,1 mm
Standard	DIN 371
Ø držala D <sub>s</sub>	7 mm
Serijska	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno