

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF:
7/16-20****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133406 7/16-20
GTIN	4062406209735
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost.**

Uporaba:

Za UNF enotni fini navoj ASME – B1.1.

Tehnični opis

Velikost navoja	7/16-20 UNF
Vrsta navoja	UNF
Število vpenjalnih utorov	3
Korakov na colo	20
Rezalni material	HSS E PM
Število rezil Z	3
Globine navoja	33,33 mm
4-kotno držalo □	6,2 mm
Ø držala D _s	8 mm

Ø osnovne izvrtine	9,9 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Ø navoja	11,11 mm
Standard	DIN 374
Korak navoja	1,59 mm
Serijska	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti in skozi izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

