

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 10-32****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	138007 10-32
GTIN	4062406210199
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

45° spiralizacija vijačnih utorov, zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

Uporaba:

Za **UNF enotni fini navoj ASME – B1.1**.

Tehnični opis

Ø držala D _s	6 mm
Standard	DIN 371
Velikost navoja	10-32 UNF
Globine navoja	12 mm
Vrsta navoja	UNF
4-kotno držalo □	4,9 mm
Rezalni material	HSS E PM
Korakov na colo	32

Celotna dolžina L	70 mm
Ø osnovne izvrtine	4,1 mm
Korak navoja	0,794 mm
Število rezil Z	3
Število vpenjalnih utorov	3
Ø navoja	4,83 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M

Olje	primerno
mokro maks.	primerno