

## Garant

### Strojni navojni sveder GARANT Master Tap za žične navojne vložke HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M4



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	138210 EG-M4
GTIN	4062406208882
Razred artikla	111

#### Opis

##### Izvedba:

**Navojni sveder v skladu z DIN 40435 (podoben DIN 371/DIN 376).**

**Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

##### Uporaba:

Za izdelavo vpenjalnih navojev EG v skladu z metričnimi ISO-navoji **DIN 8140** za **žične navojne vložke STI** (Screw Thread Insert).

##### Napotek:

Obvezno upoštevajte **Ø osnovne izvrtine** (glejte tabelo) !

#### Tehnični opis

Korak navoja	0,7 mm
Standard	DIN 40435
Ø navoja	4 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø osnovne izvrtine	4,2 mm
Število rezil Z	3
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm

Globine navoja	10 mm
Kakovost	6HX mod.
Celotna dolžina L	70 mm
Rezalni material	HSS E PM
Velikost navoja	M4
4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Prevleka	AlTiX
Vrsta navoja	EG-M
Kot profila	60 stopinj
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P

Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		