

## Garant

### Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM oblika C 6GX, TiAlN, M: M4



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	135737 M4
GTIN	4062406209803
Razred artikla	111

#### Opis

##### Izvedba:

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

**45° spiralizacija** vijačnih utorov zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija odrezovanja za optimalen nastanek odrezkov in torzijsko togost**

**Tolerančni razred ISO 3X/6GX.** Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

#### Tehnični opis

4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Globine navoja	10 mm
Vrsta navoja	M
Število rezil Z	3
Rezalni material	HSS E PM
Ø osnovne izvrtine	3,3 mm
Velikost navoja	M4
Število vpenjalnih utorov	3

Ø držala $D_s$	4,5 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Ø navoja	4 mm
Korak navoja	0,7 mm
Standard	DIN 371
Kakovost	ISO 3X 6GX
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M

Olje	primerno
mokro maks.	primerno