

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap Zelo dolgi HSS-E-PM, oblika C, ALTiX, G: G1/4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137807 G1/4
GTIN	4062406209124
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

S posebej dolgim držalom.

**Prednosti:**

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

**Uporaba:**

**Za cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

**Tehnični opis**

Globine navoja	32,9 mm
Rezalni material	HSS E PM
Ø osnovne izvrtine	11,8 mm
Korak navoja	1,337 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Število rezil Z	4
Število vpenjalnih utorov	4
Ø navoja	13,16 mm

Velikost navoja	G1/4
Korakov na colo	19
Ø držala D <sub>s</sub>	11 mm
Celotna dolžina L	200 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	AlTiX
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	Tovarniški standard
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	28 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	6 m/min	M
GG(G)	primerno	16 m/min	K
CuZn	primerno	16 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		