

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF:  
7/16-20****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	138007 7/16-20
GTIN	4062406210243
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

**45° spiralizacija** vijačnih utorov, zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

**Uporaba:**

Za **UNF enotni fini navoj** ASME – B1.1.

**Tehnični opis**

Rezalni material	HSS E PM
Korakov na colo	20
Ø osnovne izvrtine	9,9 mm
4-kotno držalo □	6,2 mm
Globine navoja	27,78 mm
Število rezil Z	3
Ø navoja	11,11 mm

Standard	DIN 374
Število vpenjalnih utorov	3
Vrsta navoja	UNF
Celotna dolžina L	100 mm
Velikost navoja	7/16-20 UNF
Korak navoja	1,27 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		