

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC:  
1/4-20****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 133356 1/4-20 |
| GTIN                  | 4062406209551 |
| Razred artikla        | 111           |

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

**Uporaba:**

**Za UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1.**

**Tehnični opis**

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| 4-kotno držalo □          | 5,5 mm  |
| Ø navoja                  | 6,35 mm |
| Število rezil Z           | 3       |
| Korak navoja              | 1,27 mm |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 7 mm    |
| Korakov na colo           | 20      |
| Ø osnovne izvrtine        | 5,1 mm  |
| Število vpenjalnih utorov | 3       |
| Celotna dolžina L         | 80 mm   |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Rezalni material           | HSS E PM                                     |
| Vrsta navoja               | UNC  |
| Velikost navoja            | 1/4-20 UNC                                   |
| Globine navoja             | 19,05 mm                                     |
| Standard                   | DIN 371                                      |
| Serijska                   | Master Tap                                   |
| Prevleka                   | TiAlN  |
| Kot profila                | 60 stopinj                                   |
| Kakovost                   | 2BX  |
| Oblika presekanega dela    | B  |
| Držalo                     | Cilindrično držalo s h9                      |
| z notranjim hlajenjem      | ne   |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3 × D pri zaprti in skožnji izvrtini      |
| Smer rezanja               | desni  |
| Vrsta navojnega orodja     | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan              | modra  |
| Vrsta izdelka              | Navojni svedri                               |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 28 m/min       | N          |
| Jeklo < 750 N/mm             | pogojno primerno | 23 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | pogojno primerno | 23 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 12 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 11 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 9 m/min        | M          |
| Olje                         | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |

