

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC:
5/8-11****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133356 5/8-11
GTIN	4062406209605
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

Uporaba:

Za **UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1**.

Tehnični opis

Ø navoja	15,88 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Rezalni material	HSS E PM
Ø osnovne izvrtine	13,5 mm
Ø držala D _s	12 mm
Število rezil Z	3
Standard	DIN 376
Korakov na colo	11

Velikost navoja	5/8-11 UNC
Globine navoja	47,64 mm
Celotna dolžina L	110 mm
Vrsta navoja	UNC
Korak navoja	2,309 mm
Serijska	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 3 × D pri zaprti in skozi izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

