

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM 6HX, posebej dolgi, ALTiX, MF: 10X1****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 132907 10X1   |
| GTIN                  | 4062406208530 |
| Razred artikla        | 111           |

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

S posebej dolgim držalom

**Prednosti:**

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

**Tehnični opis**

|   |            |
|---|------------|
| Ø osnovne izvrtine                      | 9 mm       |
| Kakovost                                | ISO 2X 6HX |
| Število vpenjalnih utorov               | 3          |
| Celotna dolžina L                       | 180 mm     |
| Vrsta navoja                            | MF         |
| Rezalni material                        | HSS E PM   |
| 4-kotno držalo <input type="checkbox"/> | 5,5 mm     |
| Korak navoja                            | 1 mm       |
| Število rezil Z                         | 3          |
| Velikost navoja                         | M10x1      |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Globine navoja             | 30 mm  |
| Ø navoja                   | 10 mm  |
| Standard                   | Tovarniški standard                          |
| Ø držala D <sub>s</sub>    | 7 mm   |
| Prevleka                   | AlTiX  |
| Kot profila                | 60 stopinj                                   |
| Standard za navoje         | DIN 13                                       |
| Oblika presekanega dela    | B  |
| Držalo                     | Cilindrično držalo s h9                      |
| z notranjim hlajenjem      | ne   |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini        |
| Smer rezanja               | desna  |
| Vrsta navojnega orodja     | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan              | zelena                                       |
| Serija                     | Master Tap                                   |
| Vrsta izdelka              | Navojni svedri                               |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa               | primerno   | 24 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno   | 28 m/min       | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno   | 16 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno   | 24 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno   | 24 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno   | 20 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno   | 10 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno   | 6 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 8 m/min        | M          |

|                              |          |          |   |
|------------------------------|----------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno | 6 m/min  | M |
| GG(G)                        | primerno | 16 m/min | K |
| CuZn                         | primerno | 16 m/min | N |
| Uni                          | primerno |          |   |
| Olje                         | primerno |          |   |
| mokro maks.                  | primerno |          |   |