

Garant

Strojni navojni sveder GARANT Master Tap za žične navojne vložke HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M6



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	138210 EG-M6
GTIN	4062406208905
Razred artikla	111

Opis

Izvedba:

Navojni sveder v skladu z DIN 40435 (podoben DIN 371/DIN 376).

Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

Uporaba:

Za izdelavo vpenjalnih navojev EG v skladu z metričnimi ISO-navoji **DIN 8140** za **žične navojne vložke STI** (Screw Thread Insert).

Napotek:

Obvezno upoštevajte **Ø osnovne izvrtine** (glejte tabelo) !

Tehnični opis

Kakovost	6HX mod.
4-kotno držalo □	6,2 mm
Standard	DIN 40435
Korak navoja	1 mm
Ø navoja	6 mm
Število rezil Z	3
Rezalni material	HSS E PM

Globine navoja	15 mm
Ø osnovne izvrtine	6,3 mm
Velikost navoja	M6
Ø držala D _s	8 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Celotna dolžina L	90 mm
Prevleka	AlTiX
Vrsta navoja	EG-M
Kot profila	60 stopinj
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P

Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		