

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF:  
3/4-16****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 138007 3/4-16 |
| GTIN                  | 4062406210274 |
| Razred artikla        | 11I           |

**Opis****Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

**45° spiralizacija** vijačnih utorov, zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

**Uporaba:**

Za **UNF enotni fini navoj** ASME – B1.1.

**Tehnični opis**

|                   |          |
|-------------------|----------|
| Celotna dolžina L | 110 mm   |
| Korakov na colo   | 16       |
| 4-kotno držalo □  | 11 mm    |
| Ø navoja          | 19,05 mm |
| Rezalni material  | HSS E PM |
| Korak navoja      | 1,587 mm |
| Globine navoja    | 47,63 mm |

|                            |                                              |
|----------------------------|----------------------------------------------|
| Standard                   | DIN 374                                      |
| Ø osnovne izvrtine         | 17,5 mm                                      |
| Velikost navoja            | 3/4-16 UNF                                   |
| Število vpenjalnih utorov  | 4                                            |
| Število rezil Z            | 4                                            |
| Vrsta navoja               | UNF                                          |
| Ø držala D <sub>s</sub>    | 14 mm                                        |
| Serija                     | Master Tap                                   |
| Prevleka                   | TiAlN                                        |
| Kot profila                | 60 stopinj                                   |
| Kakovost                   | 2BX                                          |
| Oblika presekanega dela    | C                                            |
| Kot spirale                | 45 stopinj                                   |
| Držalo                     | Cilindrično držalo s h9                      |
| z notranjim hlajenjem      | ne                                           |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 2,5 × D pri zaprti izvrtini               |
| Smer rezanja               | desni                                        |
| Vrsta navojnega orodja     | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan              | modra                                        |
| Vrsta izdelka              | Navojni svedri                               |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 28 m/min       | N          |
| Jeklo < 750 N/mm             | pogojno primerno | 23 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | pogojno primerno | 23 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 12 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 11 m/min       | M          |

|                              |          |         |   |
|------------------------------|----------|---------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno | 9 m/min | M |
| Olje                         | primerno |         |   |
| mokro maks.                  | primerno |         |   |