

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 8-36****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 138007 8-36 |
| GTIN | 4062406210182 |
| Razred artikla | 111 |

Opis**Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

45° spiralizacija vijačnih utorov, zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

Uporaba:

Za **UNF enotni fini navoj ASME – B1.1**.

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|----------|
| Število rezil Z | 3 |
| Število vpenjalnih utorov | 3 |
| Ø osnovne izvrtine | 3,5 mm |
| Globine navoja | 10,4 mm |
| Celotna dolžina L | 63 mm |
| Standard | DIN 371 |
| Vrsta navoja | UNF |
| Korak navoja | 0,705 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Ø navoja | 4,16 mm |
| Rezalni material | HSS E PM |
| Korakov na colo | 36 |
| Ø držala D _s | 4,5 mm |
| Velikost navoja | 8-36 UNF |
| 4-kotno držalo □ | 3,4 mm |
| Serija | Master Tap |
| Prevleka | TiAlN |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Kakovost | 2BX |
| Oblika presekanega dela | C |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 2,5 × D pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 28 m/min | N |
| Jeklo < 750 N/mm | pogojno primerno | 23 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 23 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 9 m/min | M |

| | |
|-------------|----------|
| Olje | primerno |
| mokro maks. | primerno |