

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 10X0,75****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137160 10X0,75
GTIN	4062406219635
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

**Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	7 mm
Ø navoja	10 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Korak navoja	0,75 mm
Vrsta navoja	MF
Standard	DIN 374
Kakovost	ISO 2X 6HX
Število rezil Z	3
Ø osnovne izvrtine	9,25 mm
4-kotno držalo □	5,5 mm
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	25 mm

Celotna dolžina L	90 mm
Velikost navoja	M10×0,75
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desna
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M

GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		