

**Garant****VHM-HPC mikro svedri, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,1-Xmm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 121220 0,1-X  |
| GTIN                  | 4062406228729 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Visokozmogljivi miniaturni svedri **z ekstra dolgo spiralo**.<br>Držalo Ø 3 h6 za nakrčevalne vpenjalne glave.<br>Visoka natančnost krožnega teka in precizno brušenje za **obdelavo jekla v HPC področju**.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$  Dobavni rok: 8 delovnih tednov.

Minimalna količina naročanja: 15 kosov.

Posebna izdelava po naročilu stranke:

Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

Pridržujemo si pravico do izročitve do 3 kosov.

**Tehnični opis**

|                               |                     |
|-------------------------------|---------------------|
| Celotna dolžina L             | 38 mm               |
| Toleranca držala              | h6                  |
| Ø območja                     | 0,1 - 0,14 mm       |
| Standard                      | Tovarniški standard |
| Število rezil Z               | 2                   |
| Toleranca nazivnega Ø         | 0 / 0,004           |
| Ø držala D <sub>s</sub>       | 3 mm                |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub> | 1,2 mm              |
| Prevleka                      | TiAlN               |
| Rezalni material              | VHM                 |

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| Tip                    | N                       |
| Kot konice             | 130 stopinj             |
| Držalo                 | Cilindrično držalo s h6 |
| z notranjim hlajenjem  | ne                      |
| Strategija odrezovanja | HPC                     |
| Polstandardno          | da                      |
| Barvni prstan          | brez                    |
| Vrsta izdelka          | Spiralni svedri         |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa               | pogojno primerno | 200 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 140 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 140 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 70 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 70 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 70 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 55 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 35 m/min       | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | pogojno primerno | 25 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 30 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 20 m/min       | S          |
| GG(G)                        | primerno         | 90 m/min       | K          |
| CuZn                         | primerno         | 140 m/min      | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| suho                         | pogojno primerno |                |            |

