Garant

VHM-HPC mikro svedri, TiAlN, ∅ DC +0,004: 0,1-Xmm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	121220 0,1-X
GTIN	4062406228729
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:
Visokozmogljivi miniaturni svedri **z ekstra dolgo spiralo.**
Držalo ∅ 3 h6 za nakrčevalne vpenjalne glave.
Visoka natančnost krožnega teka in precizno brušenje za **obdelavo jekla v HPC področju.**
Napotek:
Dolžina spirale $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$ Dobavni rok: 8 delovnih tednov.
Minimalna količina naročanja: 15 kosov.
Posebna izdelava po naročilu stranke:
Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.
Pridržujemo si pravico do izročitve do 3 kosov.

Tehnični opis

Celotna dolžina L	38 mm
Toleranca držala	h6
Standard	Tovarniški standard
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega ∅	0 / 0,004
∅ držala D_s	3 mm
Dolžina utorov L_c	1,2 mm
∅ območja	0,1 - 0,14 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Tip	N
Kot konice	130 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	200 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	140 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	primerno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	primerno	20 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K
CuZn	primerno	140 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		