

**Garant****VHM-HPC mikro svedri, TiAlN, Ø DC +0,004: 2,2-Xmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	121220 2,2-X
GTIN	4062406228828
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Visokozmogljivi miniaturni svedri **z ekstra dolgo spiralo**.<br>Držalo Ø 3 h6 za nakrčevalne vpenjalne glave.<br>Visoka natančnost krožnega teka in precizno brušenje za **obdelavo jekla v HPC področju**.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$  Dobavni rok: 8 delovnih tednov.

Minimalna količina naročanja: 15 kosov.

Posebna izdelava po naročilu stranke:

Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče.

Pridržujemo si pravico do izročitve do 3 kosov.

**Tehnični opis**

Standard	Tovarniški standard
Število rezil Z	2
Ø držala $D_s$	3 mm
Celotna dolžina L	46 mm
Ø območja	2,2 - 3 mm
Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega Ø	0 / 0,004
Dolžina utorov $L_c$	15 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Tip	N
Kot konice	130 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	200 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	140 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	20 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K
CuZn	primerno	140 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

