

Garant**HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122760 4,9
GTIN	4045197057419
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**.

Ravni glavni rezili z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke** tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122765**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122760 + 129100HE**.

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljivi nasledniki so art. 122715; 122725 in 122651.

Tehnični opis

Toleranca držala	h6
Dolžina utorov L_c	44 mm
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/v
Nazivni $\varnothing D_c$	4,9 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega \varnothing	h7
\varnothing držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	82 mm

Standard	DIN 6537
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	36,7 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	S
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE